



## Sistema IMPRIMO®

Materiales, aparatos y servicio técnico para la impresión 3D.



# Sistema IMPRIMO®

Materiales, aparatos y servicio técnico para la impresión 3D.

## Índice

Introducción .....	04-05
Familia de impresoras 3D .....	06-07
Datos técnicos .....	08
Software Asiga Composer .....	09
Materiales de construcción .....	10-22
Accesorios.....	23
Unidad de limpieza .....	24
Unidad de polimerización .....	25
Cursos y personas de contacto .....	26-27

# Sistema IMPRIMO® – Universal y fiable.

El proceso validado para la impresión técnico-médica 3D y el procesamiento posterior están en boca de todos. Nosotros también nos hemos encaminado hacia este objetivo y hemos desarrollado para usted un sistema completo.

El sistema IMPRIMO® le permite llevar a cabo un proceso coordinado desde la impresión 3D y la limpieza hasta la fotopolimerización. Nuestro amplio catálogo de materiales adaptados entre sí satisface todas las exigencias tanto en el laboratorio como en la consulta. Además, le prestamos asistencia práctica y asesoramiento personal durante la instalación y el uso de los aparatos y de los dispositivos periféricos. El sistema IMPRIMO®

incluye, entre otros aparatos, la impresora DLP Asiga MAX™. Asiga PRO, un modelo de gama alta disponible en diferentes versiones, satisface las exigencias de los usuarios de grandes volúmenes.

El aparato de limpieza adecuado RS wash y el correspondiente horno de fotopolimerización RS cure completan el catálogo de aparatos.

En resumen: Las impresoras y los dispositivos del sistema IMPRIMO® representan un proceso de impresión 3D continuo y fiable.



MATERIALES



IMPRESIÓN 3D



LIMPIEZA



Además, disponemos de un variado catálogo de resinas para impresoras para los más diversos sistemas de impresión.

Ya sea para usuarios principiantes, avanzados o profesionales, nuestro sistema IMPRIMO<sup>®</sup>, con sus aparatos, materiales y accesorios adaptados entre sí, satisface todas las exigencias de la impresión médica 3D. Concedemos gran importancia al servicio técnico. Póngase en contacto con nosotros si tiene alguna consulta sobre instalación y asistencia técnica. Le ayudaremos encantados.



**ENDURECIMIENTO**

# Dos variantes para distintas necesidades



## Asiga MAX™

Resolución	62 µm
Volumen de construcción	119 x 67 x 76 mm
Altura de construcción	76 mm
Proyector HD LED UV	✓
Sensor de luz para un rendimiento constante del proyector	✓
Tecnología DLP de 385 nm	✓
Solución compacta de escritorio	✓
Catálogo de materiales amplio y coordinado	✓

En función del ámbito de aplicación y la capacidad de producción, con los aparatos Asiga MAX™ y Asiga PRO 4K se puede elegir entre dos variantes que se diferencian en cuanto a su tamaño y volumen de construcción: Mientras que Asiga MAX™ es un todoterreno universal en práctico formato de escritorio, los aparatos de pie de la serie Asiga PRO son ideales sobre todo para usuarios de grandes volúmenes. Mediante un modo 4K conmutable es posible reducir el tamaño de los píxeles. De esta forma, con los aparatos Asiga PRO 4K se consigue un resultado de impresión aún más detallado con una velocidad de impresión constante gracias al desplazamiento de píxeles.

Las dos variantes se caracterizan por su tecnología DLP precisa y fiable, por su facilidad de uso, por no necesitar mantenimiento, y pueden probarse en SCHEU-DENTAL en Iserlohn.

Todas nuestras impresoras 3D se caracterizan por las siguientes funciones:

- // Red inalámbrica
- // Manejo interactivo a través de pantalla táctil
- // Control y seguimiento basado en web
- // Sistema inteligente de desplazamiento de la posición (controlador lógico programable) para un resultado de impresión exacto
- // Antialiasing: dosificación con precisión de píxel del aporte de energía para mejorar el acabado de la superficie
- // Multirange: generación de áreas con diferentes grosores de capa para una representación mejorada de estructuras detalladas en un trabajo de impresión
- // Bandeja con chip RFID
- // Software Asiga Composer, que no requiere licencia
- // Instrucción en el uso de los aparatos, formación y asistencia por parte del equipo de asistencia técnica de SCHEU-DENTAL

En la plataforma de construcción pueden imprimirse hasta 7 arcos dentales (colgados).

Tiempo de impresión: aprox. 60 minutos

## Asiga PRO 4K

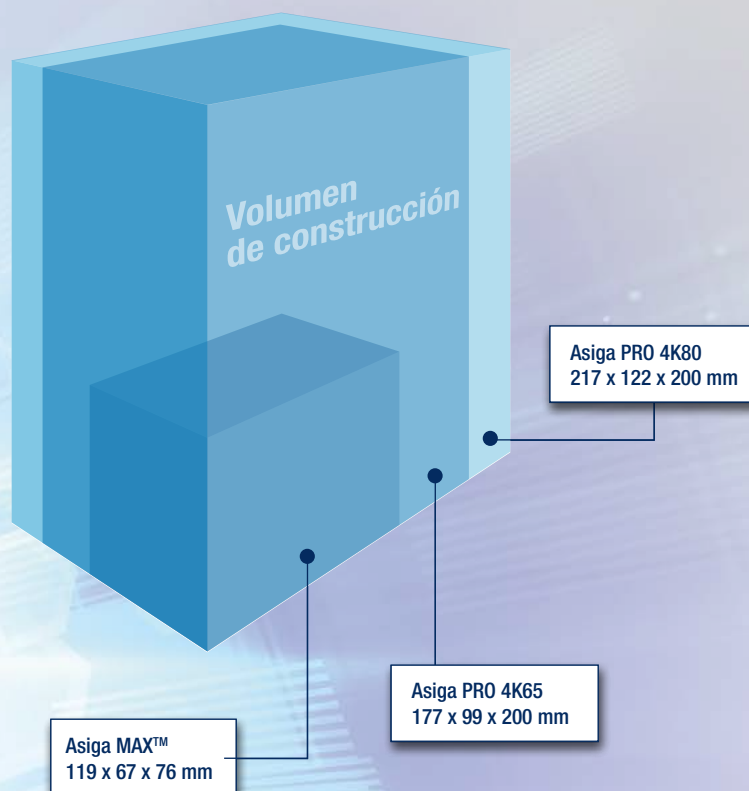
En la plataforma de construcción pueden imprimirse hasta 21 arcos dentales (colgados)  
Tiempo de impresión: aprox. 80 minutos

	4K65	4K80
Resolución	65 µm	80 µm
Resolución Modo 4K	46 µm	56 µm
Volumen de construcción en mm	177 x 99 x 200 mm	217 x 122 x 200 mm
Altura de construcción	200 mm	200 mm
Sensor de luz para un rendimiento constante del proyector	✓	✓
Tecnología DLP de 385 nm	✓	✓
Catálogo de materiales amplio y coordinado	✓	✓



# Datos técnicos

	Asiga MAX™	Asiga PRO 4K65	Asiga PRO 4K80
REF	6501	6538	6539
Tecnología	DLP	DLP	DLP
Potencia	500 W	600 W	600 W
Fuente de tensión	100-240 V	100-240 V	100-240 V
Fuente de luz	UV-LED	UV-LED	UV-LED
Longitud de onda	385 nm	385 nm	385 nm
Dimensiones (an x pr x al)	260 x 380 x 370 mm	475 x 540 x 1.375 mm	475 x 540 x 1.375 mm
Volumen de construcción	119 x 67 x 76 mm	177 x 99 x 200 mm	217 x 122 x 200 mm
Peso	16,5 kg	140 kg	140 kg
Resolución XY	62 µm	65 µm (Modo 4K: 46 µm)	80 µm (Modo 4K: 56 µm)
Grosor de capa	25-150 µm (grosor de capa ajustable de forma continua con una precisión de 1 µm)		
Datos compatibles con el sistema	STL, SLC, STM	STL, SLC, STM	STL, SLC, STM





# Asiga Composer – El camino hacia la fabricación aditiva.

Aumente el valor añadido en su laboratorio o consultorio. En combinación con un ordenador y el software Asiga Composer, con las impresoras Asiga dispone de una solución de fabricación autónoma e integrada en el flujo de trabajo digital.

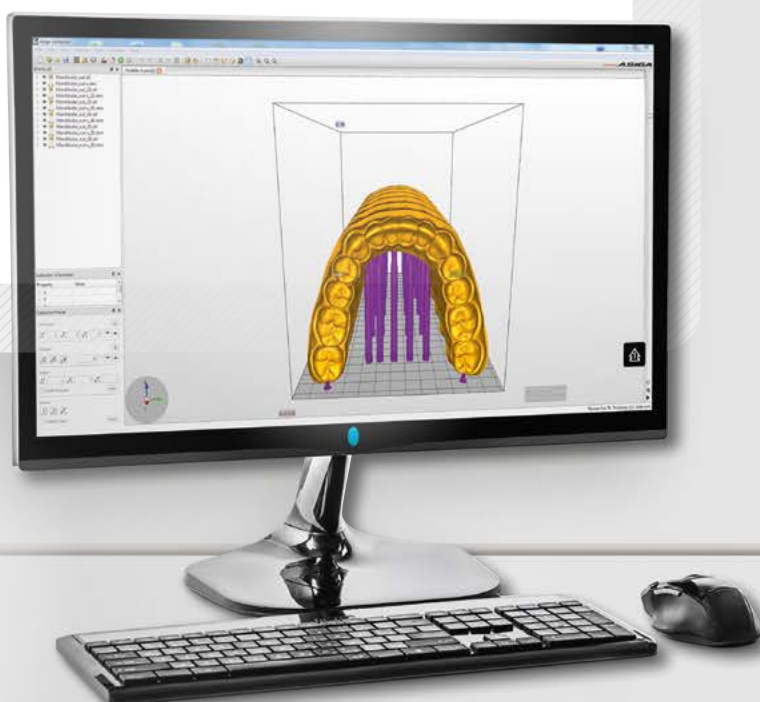
El nexo de unión entre el software CAD y una impresora 3D de Asiga es el software Asiga Composer, incluido en el volumen de suministro, para los sistemas operativos Linux, Mac o Windows. Los objetos dentales pueden ser generados en todos los programas CAD convencionales. Los archivos imprimibles (STL, SLC, STM) pueden importarse fácilmente. El software prepara de manera autónoma los archivos importados para el posterior proceso de fabricación. Entre las funciones más importantes

destacan la generación de las estructuras de soporte, la técnica de apilamiento múltiple para el aprovechamiento de la altura completa del volumen de construcción, así como la indicación del tiempo de construcción estimado. También se muestra el volumen del objeto, que puede utilizarse posteriormente para calcular el peso del colado. El proceso puede desarrollarse por sí mismo sin supervisión. Al final del proceso, la plataforma de impresión regresa a la posición inicial y, si así lo desea, la impresora se apaga.

Con Asiga Composer ha adquirido una solución de software fácil de manejar, que permite controlar el proceso de impresión completo en todo momento.

## Las funciones del software en un vistazo:

- // Calculadora del tiempo de construcción
- // Función a distancia
- // Función de medición
- // Cola de impresión para varias tareas de construcción
- // Generación automática de las estructuras de soporte
- // Personalización de las estructuras de soporte
- // Anidamiento dinámico



## Requisitos del sistema

Procesador	2,4 GHz
Memoria	4 GB
Tarjeta gráfica	256 MB, mín. OpenGL 2,0
Ratón	Ratón de 3 botones con rueda de deslizamiento
Red	Ethernet, WiFi
Espacio libre en el disco duro	1 GB

# Materiales de construcción:

Nuestras resinas sintéticas garantizan una amplia variedad de usos para impresoras 3D con tecnología DLP.



IMPRIMO® LC Model	Modelos de trabajo, modelos de situación, modelos de muñón
IMPRIMO® LC Splint	Férulas de descarga, plantillas de perforación
IMPRIMO® LC Splint flex	Férulas de descarga, férulas antibruxismo, férulas de protrusión de la mandíbula inferior
IMPRIMO® LC Impression	Bases, cubetas funcionales
IMPRIMO® LC Cast	Objetos de colado
IMPRIMO® LC IBT	Matrices de transferencia para la técnica de adhesión indirecta
IMPRIMO® LC Gingiva	Máscaras gingivales
IMPRIMO® LC Temp	Coronas y puentes provisionales, así como para modelos de prueba
IMPRIMO® LC Temp	Coronas y puentes como prótesis provisionales de larga duración, así como para modelos de prueba
IMPRIMO® LC MJF	Aparatos para la cirugía oral, maxilar y facial, así como para la implantología
IMPRIMO® LC Denture	Básas de prótesis
IMPRIMO® LC Try-In	Pruebas funcionales

# IMPRIMO® LC Model

Modelos de trabajo, modelos de situación, modelos de muñón



	DLP (385 nm)
// IMPRIMO® LC Model, 1 kg, marfil	REF 6502
// IMPRIMO® LC Model, 1 kg, gris	REF 6504
// IMPRIMO® LC Model, 1 kg, beige	REF 6505

Las resinas sintéticas fotopolimerizables y fotosensibles son adecuadas para modelos de diseño macizo o hueco, p. ej., con muñones extraíbles. Su superficie lisa y sin poros ofrece las mejores condiciones posibles para el procesamiento posterior, p. ej., para procesos de termomoldeo. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm). Este material está disponible en los colores marfil, gris y beige.

- // Los modelos generados con IMPRIMO® LC Model son reproducibles con material de duplicado.
- // El material es resistente a la humedad y evaporable.
- // El producto final presenta una elevada estabilidad dimensional y unas superficies lisas.
- // Para el uso posterior de metacrilatos recomendamos el aislante para modelos 3D.
- // El material es inodoro, ya que no contiene monómeros diluyentes.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 178	108 MPa
Alargamiento de rotura	ISO 178	5 %
Módulo de elasticidad	ISO 178	2.327 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	85 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s

# IMPRIMO® LC Splint

Férulas de descarga, plantillas de perforación



CE 0044

// IMPRIMO® LC Splint, 1 kg, transparent

DLP (385 nm)  
REF 6503

IMPRIMO® LC Splint es adecuado para la fabricación de férulas de descarga y plantillas de perforación transparentes. Polimerizando a una longitud de onda de 385 nm se mantiene la transparencia del material. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm).

- // Los parámetros de impresión verificados por sistema generan un diseño exacto.
- // El elevado alargamiento de rotura del material aporta una seguridad adicional.
- // Después de la polimerización, las férulas se mantienen rígidas y no se deforman.
- // El material es inodoro, ya que no contiene monómeros diluyentes.
- // Gracias a su elevada precisión de fabricación, apenas requiere procesamiento posterior.
- // El material es biocompatible.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 20795-2**	64 MPa
Resistencia a la flexión	ISO 178	93 MPa
Alargamiento de rotura	ISO 178	10 %
Módulo de elasticidad	ISO 20795-2**	1.584 MPa
Módulo de elasticidad	ISO 178	2.121 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	80 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s
Solubilidad	ISO 20795-2	1,4 µg mm <sup>-3</sup>
Absorción de agua	ISO 20795-2	24 µg mm <sup>-3</sup>
Biocompatibilidad: Irritaciones y alergias tardías	ISO 10993-10	Cumple
Biocompatibilidad: Genotoxicidad, carcinogenicidad y reprotoxicidad	ISO 10993-3	Cumple
Biocompatibilidad: Toxicidad sistémica	ISO 10993-11	Cumple
Biocompatibilidad: Citotoxicidad	ISO 10339-5	Cumple

# IMPRIMO® LC Splint flex

Férulas de descarga, antibruxismo y férulas de avance mandibular



CE

	DLP (385 nm)
// IMPRIMO® LC Splint flex, 500 g, transparent	REF 6525.1
// IMPRIMO® LC Splint flex, 1000 g, transparent	REF 6525.2

La nueva resina fotopolimerizable a base de metacrilato para impresión 3D está indicada para la fabricación de férulas de descarga transparentes de alta precisión, así como de férulas antibruxismo y de avance mandibular. El efecto termoactivo de memoria permite una adaptación óptima del material. La gran flexibilidad una vez polimerizada garantiza una gran comodidad al llevarla puesta, una elevada resistencia a la rotura y una buena aptitud para el pulido. No contiene monómeros diluyentes.

- // Gran flexibilidad gracias al efecto termoactivo de memoria
- // Biocompatible y sin monómeros diluyentes
- // Excelentes propiedades mecánicas

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 20795-2	$\geq 10$ MPa
Módulo de flexión	ISO 20795-2	$\geq 250$ MPa
Alargamiento de rotura	DIN 53504:	$\geq 80$ %
Resistencia al impacto	ASTM D256:	$\geq 100$ J/m
Dureza Shore	ISO 7619-1	$\geq 65$ D
Solubilidad	ISO 20795-2:	$\leq 5$ $\mu\text{g}/\text{mm}^{-3}$
Absorción de agua	ISO 20795-2	$\leq 20$ $\mu\text{g}/\text{mm}^{-3}$
Biocompatibilidad: Irritaciones y alergias tardías	ISO 10993-10	Cumple
Biocompatibilidad: Genotoxicidad, carcinogenicidad y reprotoxicidad	ISO 10993-3	Cumple
Biocompatibilidad: Toxicidad sistémica	ISO 10993-11	Cumple
Biocompatibilidad: Citotoxicidad	ISO 10339-5	Cumple

# IMPRIMO® LC Impression

Bases, cubetas funcionale



CE

	DLP (385 nm)
// IMPRIMO® LC Impression, 1 kg, naranja	REF 6506

Las bases y cubetas funcionales creadas con IMPRIMO® LC Impression garantizan una reproducción precisa y son biocompatibles para los pacientes. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm).

- // La elevada estabilidad del material asegura una toma de impresión sin deformaciones.
- // Tras la polimerización, IMPRIMO® LC Impression es adecuado para todos los materiales de impresión convencionales.
- // Pueden planearse con antelación orificios de retención en el modelado CAD.
- // Las superficies lisas garantizan un ajuste óptimo.
- // El material es biocompatible.
- // El material es inodoro, ya que no contiene monómeros diluyentes.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 178	84 MPa
Alargamiento de rotura	ISO 178	10 %
Módulo de elasticidad	ISO 178	1.776 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	80 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s
Biocompatibilidad: Irritaciones y alergias tardías	ISO 10993-10	Cumple
Biocompatibilidad: Genotoxicidad, carcinogenicidad y reprotoxicidad	ISO 10993-3	Cumple
Biocompatibilidad: Toxicidad sistémica	ISO 10993-11	Cumple
Biocompatibilidad: Citotoxicidad	ISO 10993-5	Cumple

# IMPRIMO® LC Cast

Objetos de colado para la técnica de colado



// IMPRIMO® LC Cast, 1 kg, rojo

DLP (385 nm)

REF 6507

IMPRIMO® LC Cast está previsto para la impresión de objetos en la técnica de colado de precisión. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm).

- // Combustión del material sin residuos.
- // Superficie exacta y sin poros.
- // También pueden revestirse estructuras complejas sin problemas.
- // Pueden utilizarse todos los materiales de revestimiento estándar convencionales.
- // Tonalidad roja para un control sencillo.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 178	86 MPa
Alargamiento de rotura	ISO 178	5 %
Módulo de elasticidad	ISO 178	1.791 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	85 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	0,3 Pa s

# IMPRIMO® LC IBT

Matrices de transferencia para la técnica de adhesión indirecta



CE

	DLP (385 nm)
// IMPRIMO® LC IBT, 1 kg, transparent	REF 6508

IMPRIMO® LC IBT sirve para fabricar matrices de transferencia de brackets para la técnica de adhesión indirecta. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm).

- // El posicionamiento de los brackets puede controlarse perfectamente gracias a la transparencia del material.
- // Las matrices de transferencia se mantienen estables y sin deformarse también durante más tiempo.
- // Las matrices de transferencia pueden desinfectarse.
- // IMPRIMO® LC IBT es biocompatible.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Alargamiento de desgarro	DIN 53504	50 %
Resistencia al desgarro	DIN 53504	6,2 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	40 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	2,5 Pa s
Biocompatibilidad: Irritaciones y alergias tardías	ISO 10993-10	Cumple
Biocompatibilidad: Citotoxicidad	ISO 10993-5	Cumple



# IMPRIMO® LC Gingiva

## Máscaras gingivales



/// IMPRIMO® LC Gingiva, 1 kg, rosa	DLP (385 nm) REF 6509
-------------------------------------	--------------------------

Con IMPRIMO® LC Gingiva pueden generarse máscaras gingivales flexibles para trabajos de implantación de alta precisión. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm).

- /// Alta precisión y estética, especialmente para trabajos en la zona de los dientes anteriores.
- /// El color de las encías parece natural.
- /// El material presenta una flexibilidad similar a la de las encías.
- /// IMPRIMO® LC Gingiva es el complemento perfecto de la resina sintética IMPRIMO® LC Model para fabricar modelos de implantes basados en datos biométricos.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Alargamiento de rotura	DIN 53505	90 %
Resistencia al desgarro	DIN 53505	5 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	50 A
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	2,5 Pa s

# IMPRIMO® LC Temp

Restauraciones temporales, coronas y puentes provisionales, así como para modelos de prueba



**CE 0044**

	DLP (385 nm)
// IMPRIMO® LC Temp, 1 kg, A1	REF 6527
// IMPRIMO® LC Temp, 1 kg, A2	REF 6528
// IMPRIMO® LC Temp, 1 kg, A3	REF 6529

IMPRIMO® LC Temp está previsto para restauraciones temporales. El material es apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm). La resina de impresión está disponible en los tonos VITA classical A1, A2 y A3.

- // El material presenta una elevada resistencia a la abrasión y a la rotura.
- // Las prótesis provisionales generadas con IMPRIMO® LC Temp pueden fijarse con cementos temporales.
- // IMPRIMO® LC Temp es biocompatible.
- // La superficie del material polimerizado puede pulirse fácilmente.
- // El material es inodoro, ya que no contiene monómeros diluyentes.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 10477	91 MPa
Resistencia a la flexión	ISO 178	113 MPa
Alargamiento de rotura	ISO 178	4%
Módulo de elasticidad	ISO 178	2.442 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	80 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	1,5 Pa s
Solubilidad	ISO 4049	1,1 µg mm <sup>-3</sup>
Absorción de agua	ISO 4049	31,1 µg mm <sup>-3</sup>
Estabilidad cromática	ISO 4049	≤ 1,5
Biocompatibilidad: Irritaciones y alergias tardías	ISO 10993-10	Cumple
Biocompatibilidad: Genotoxicidad, carcinogenicidad y reproxicidad	ISO 10993-3	Cumple
Biocompatibilidad: Toxicidad sistémica	ISO 10993-11	Cumple
Biocompatibilidad: Citotoxicidad	ISO 10993-5	Cumple

# IMPRIMO® LC Temp It

Prótesis provisionales de larga duración como coronas y puentes, así como para modelos de prueba



CE 0044

	DLP (385 nm)
// IMPRIMO® LC Temp It, 1 kg, A1	REF 6544
// IMPRIMO® LC Temp It, 1 kg, A2	REF 6545
// IMPRIMO® LC Temp It, 1 kg, A3	REF 6546

Con IMPRIMO® LC Temp It pueden fabricarse prótesis provisionales de larga duración. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm). La resina de impresión está disponible en los tonos VITA classical A1, A2 y A3.

- // El material presenta una elevada resistencia a la abrasión y a la rotura.
- // La superficie del material polimerizado puede pulirse fácilmente.
- // Las prótesis provisionales generadas con IMPRIMO® LC Temp It pueden fijarse con cementos temporales.
- // El material es inodoro, ya que no contiene monómeros diluyentes.
- // IMPRIMO® LC Temp It es biocompatible.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 4049	112 MPa
Resistencia a la flexión	ISO 178	169 MPa
Alargamiento de rotura	ISO 178	4 %
Módulo de elasticidad	ISO 178	5.528 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	80 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	3,5 Pa s
Solubilidad	ISO 4049	1,1 µg mm <sup>-3</sup>
Absorción de agua	ISO 4049	31,1 µg mm <sup>-3</sup>
Estabilidad cromática	ISO 4049	≤ 1,5
Biocompatibilidad: Irritaciones y alergias tardías	ISO 10993-10	Cumple
Biocompatibilidad: Genotoxicidad, carcinogenicidad y reprotoxicidad	ISO 10993-3	Cumple
Biocompatibilidad: Toxicidad sistémica	ISO 10993-11	Cumple
Biocompatibilidad: Citotoxicidad	ISO 10993-5	Cumple

# IMPRIMO® LC Try-In

Pruebas funcionales para bases de prótesis diseñadas digitalmente



	DLP (385 nm)
// IMPRIMO® LC Try-In, 1 kg, A1	REF 6541
// IMPRIMO® LC Try-In, 1 kg, A2	REF 6542
// IMPRIMO® LC Try-In, 1 kg, A3	REF 6543

IMPRIMO® LC Try-In es adecuado como material de base para la prueba funcional de bases de prótesis diseñadas digitalmente. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm). El material está disponible en los tonos VITA classical A1, A2 y A3.

- // Con IMPRIMO® LC Try-In pueden fabricarse de forma generativa piezas dentales moldeadas, como bases de prótesis con un posicionamiento individual de los dientes, a fin de efectuar una prueba funcional para comprobar el registro de mordida y la oclusión.
- // El material es biocompatible.
- // El material es inodoro, ya que no contiene monómeros diluyentes.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 178	91 MPa
Alargamiento de rotura	ISO 178	8 %
Módulo de elasticidad	ISO 178	2.028 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	80 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s
Biocompatibilidad: Irritaciones y alergias tardías	ISO 10993-10	Cumple
Biocompatibilidad: Genotoxicidad, carcinogenicidad y reprotoxicidad	ISO 10993-3	Cumple
Biocompatibilidad: Toxicidad sistémica	ISO 10993-11	Cumple
Biocompatibilidad: Citotoxicidad	ISO 10993-5	Cumple

# IMPRIMO® LC Denture

## Bases de prótesis



CE 0044

	DLP (385 nm)
/// IMPRIMO® LC Denture, 1 kg, rosa anaranjado	REF 6540
/// IMPRIMO® LC Denture, 1 kg, rosa claro	REF 6547
/// IMPRIMO® LC Denture, 1 kg, rosa intenso	REF 6548

Con IMPRIMO® LC Denture pueden fabricarse bases de prótesis. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm). El material cumple todos los requisitos dentales en cuanto a absorción de agua e hidrosolubilidad conforme a ISO 20795-1:2013. La resina de impresión está disponible en los colores rosa anaranjado, rosa claro y rosa intenso.

- /// En comparación con los materiales con base de PMMA utilizados tradicionalmente, IMPRIMO® LC Denture presenta una contracción reducida, y por lo tanto una elevada precisión de ajuste.
- /// El material polimerizado puede pulirse fácilmente.
- /// Sin monómeros diluyentes de olor intenso.
- /// El material es biocompatible.

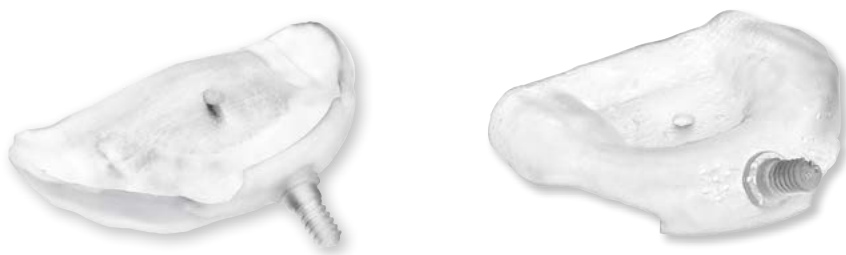
## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 20795-1**	84 MPa
Resistencia a la flexión	ISO 178	114 MPa
Alargamiento de rotura	ISO 178	8 %
Módulo de flexión	ISO 20795-1**	2.383 MPa
Módulo de elasticidad	ISO 178	2.438 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	85 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	0,5 Pa s
Solubilidad	ISO 20795-1	0,41 µg mm <sup>-3</sup>
Absorción de agua	ISO 20795-1	≤ 25,8 µg mm <sup>-3</sup>
Estabilidad cromática	ISO 10477	≤ 2,5
Biocompatibilidad: Irritaciones y alergias tardías	ISO 10993-10	Cumple
Biocompatibilidad: Genotoxicidad, carcinogenicidad y reprotoxicidad	ISO 10993-3	Cumple
Biocompatibilidad: Toxicidad sistémica	ISO 10993-11	Cumple
Biocompatibilidad: Citotoxicidad	ISO 10993-5	Cumple

\*\* De acuerdo con

# IMPRIMO® LC MJF

Aparatos para la cirugía oral, maxilar y facial



CE 0044

// IMPRIMO® LC MJF, 1 kg, transparent

DLP (385 nm)  
REF 6526

Con IMPRIMO® LC MJF pueden fabricarse aparatos para la cirugía oral, maxilar y facial y para la implantología. Apto para impresoras 3D con tecnología DLP (385 nm). En base al conocimiento científico actual, IMPRIMO® LC MJF es único a nivel mundial en cuanto a hemocompatibilidad y biocompatibilidad.

- // Los objetos fabricados con IMPRIMO® LC MJF pueden prepararse con procesos convencionales como la esterilización por plasma, en autoclave, por rayos gamma y por óxido de etileno.
- // El material es hemocompatible y presenta una biocompatibilidad extremadamente elevada.
- // El material es inodoro, ya que no contiene monómeros diluyentes.

## Características del producto:

Característica	Norma	Resultado
Resistencia a la flexión	ISO 20795-2	80 MPa
Resistencia a la flexión	ISO 178	117 MPa
Alargamiento de rotura	ISO 178	5 %
Módulo de elasticidad	ISO 178	2.508 MPa
Módulo de elasticidad	ISO 20795-2	1.668 MPa
Dureza Shore	ISO 7619-1	85 D
Viscosidad (23 °C)	DIN 53019-1	0,7 Pa s
Solubilidad	ISO 20795-2	0,51 µg mm <sup>-3</sup>
Absorción de agua	ISO 20795-2	19,9 µg mm <sup>-3</sup>
Biocompatibilidad: Irritaciones y alergias tardías	ISO 10993-10	Cumple
Biocompatibilidad: Hemocompatibilidad	ISO 10993-4	Cumple
Biocompatibilidad: Genotoxicidad, carcinogenicidad y reprotoxicidad	ISO 10993-3	Cumple
Biocompatibilidad: Toxicidad sistémica	ISO 10993-11	Cumple
Biocompatibilidad: Citotoxicidad	ISO 10993-5	Cumple

# Accesorios

## Innovador sistema de bandejas

El sistema de bandejas permite cambiar y rellenar los materiales de forma sencilla. Todas las bandejas están provistas de un chip RFID. La impresora lee este chip y muestra al usuario a través de la pantalla cuándo debe sustituirse la bandeja. Nuestro surtido de productos incluye diversas bandejas con diferentes volúmenes máximos de impresión.

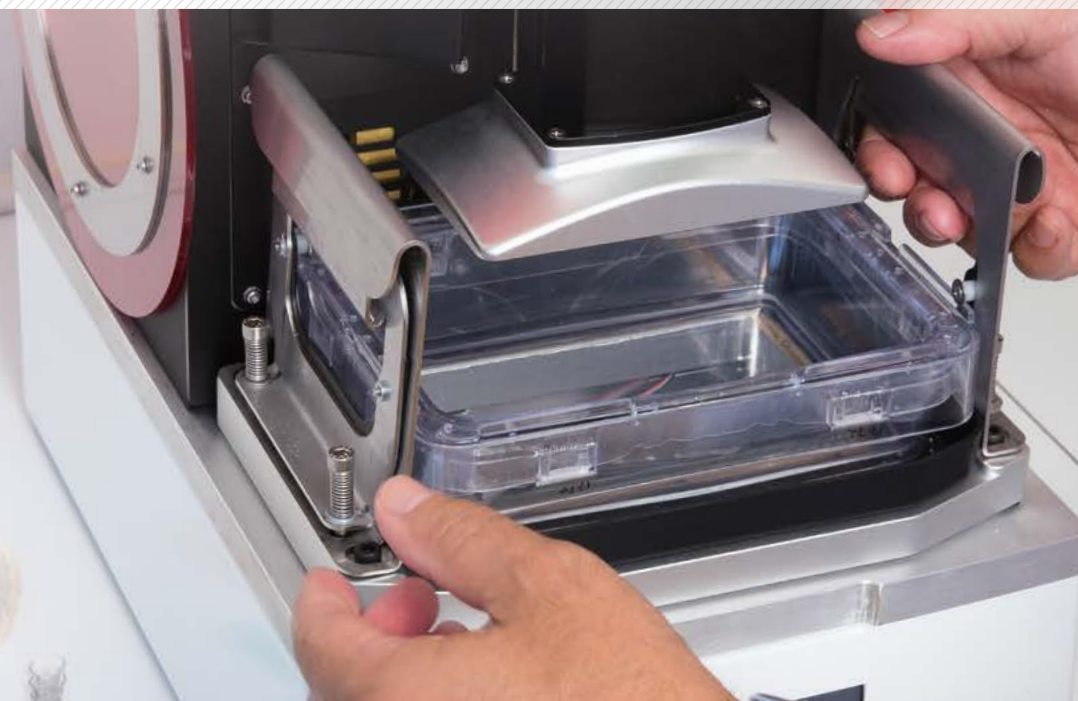
El sistema de bandejas y el manejo son comunes para todas las impresoras Asiga incluidas en nuestro surtido de productos. Las bandejas para los aparatos Asiga PRO 4K se distinguen por sus cubetas para material de mayor tamaño. Además, en la nueva

caja para bandejas de material opaco con tapa rotulable pueden almacenarse bandejas llenas de la impresora Asiga MAX™.

Las bandejas Asiga MAX™ Low Force Build se distinguen de las bandejas generales por una lámina esmerilada adicional. Esta técnica de doble lámina reduce las fuerzas de extracción durante la impresión y dispersa la luz para proporcionar una superficie aterciopelada con más contrastes en el objeto impreso.

Puede obtener más información al respecto si la solicita.

Para Asiga MAX™	1 litro	2 litros	5 litros	10 litros
REF	6516	6515	6517	6518
Asiga MAX™ Low Force Build Tray	1 litro			
REF	6520			
Tray Box Asiga MAX™				
REF	6552			
Para Asiga PRO 4K	1 litro	2 litros	5 litros	10 litros
REF	—	6521	6523	6524



# Limpieza

Rápida. Sencilla. Completa.

El establecimiento progresivo de la impresión 3D en el mundo de la odontología va de la mano con una mejora continua de la calidad de los aparatos de procesamiento posterior, que son necesarios para la cadena continua de procesos hasta que el objeto 3D está listo para su uso. Una vez finalizado el proceso de impresión, el objeto dental impreso debe limpiarse y, a continuación, someterse a la polimerización final.

La unidad de limpieza totalmente automática RS wash elimina de forma segura y sencilla los residuos de resina pegajosos de los objetos impresos en 3D en aproximadamente 6 - 8 minutos, en un proceso de prelimpieza y limpieza posterior con secado final.

#### Otras ventajas:

- Sistema enchufable para un sencillo cambio de líquidos
- Filtro de carbón activo para reducir el desarrollo de olores
- Reducción al mínimo del consumo de productos de limpieza mediante una automatización eficiente

## Datos técnicos:

#### RS wash

REF	6536
Tensión	24 V
Potencia	120 Watt
Dimensiones (an x pr x al)	230 x 270 x 450 mm
Camara de limpieza (800 ml capacidad cartuchos de limpieza)	130 x 75 x 60 mm
Compatibilidad de red	WLAN/LAN
Panel táctil	5,8"

#### Solución para limpieza

// IMPRIMO® Cleaning Liquid REF 6533





# Endurecimiento

Rápido. Seguro. Eficiente.

La unidad de fotopolimerización RS cure solo necesita 4 - 12 minutos para realizar el proceso de polimerización de componentes impresos en 3D.

#### Otras ventajas:

- Polimerización homogénea de 360° en el rango UVA y UVB gracias a potentes LED
- Opción de vacío o de gas inerte
- Programas de exposición a la luz ya almacenados para las resinas de impresión del sistema IMPRIMO®

Hay disponible un sensor de luz por separado para el control de la potencia luminosa.

## Datos técnicos:

#### RS cure

REF	6535
Tensión	24 V
Potencia	220 Watt
Dimensiones (an x pr x al)	230 x 270 x 380 mm
Peso	10 kg
Cámara de UV	130 x 75 x 60 mm
Compatibilidad de red	WLAN/LAN
Panel táctil	5,8"



# ACADEMY de SCHEU GROUP

## Formación complementaria y cursos.

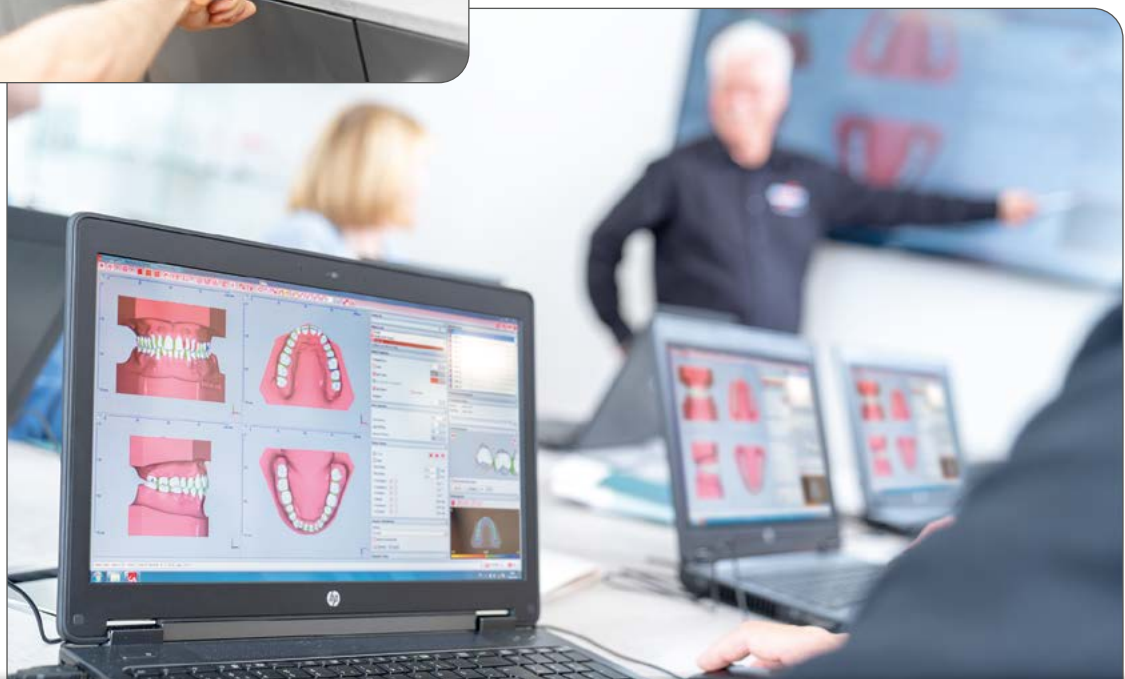
La formación continua es un factor esencial para el éxito de las consultas y los laboratorios. Usted y su equipo deberían estar siempre al día para poder superar los retos diarios con mayor facilidad. Desde hace varios años, nuestra ACADEMY ofrece periódicamente formación complementaria y cursos para odontólogos y protésicos dentales; desde cursos de certificación para CA® CLEAR ALIGNER y TAP® hasta talleres de termomoldeo y cursos sobre la ortodoncia digital e impresión 3D. Así aprenderá de forma práctica cómo obtener en el futuro resultados aún más profesionales y tendrá la oportunidad de ir incorporando a sus

procesos de trabajo los nuevos conocimientos adquiridos. Aprenderá más acerca de nuestros innovadores productos y técnicas, y recibirá consejos por parte de nuestros expertos.

Con la colaboración de nuestros ponentes internos y externos, ofrecemos periódicamente diferentes cursos y formación complementaria. El laboratorio de formación de la ACADEMY del SCHEU GROUP, que se encuentra integrado en nuestra sede administrativa de Iserlohn, tiene capacidad para 8 participantes y está equipado con la tecnología más moderna. El trabajo en grupos reducidos le garantiza un aprendizaje intensivo, además de un asesoramiento y tutoría individualizados. Nuestros cursos externos con expertos de renombre tienen lugar en selectos institutos de formación u hoteles con salas de conferencia.

Encontrará nuestros seminarios y cursos de formación actuales para la práctica odontológica y protésica en:

[www.scheu-academy.com](http://www.scheu-academy.com)



# El servicio marca la diferencia.

Para nosotros es importante que usted reciba desde el principio un asesoramiento profesional y práctico. Nuestros empleados de los departamentos de ventas y de atención al cliente le asesorarán de forma competente en todo momento— por correo electrónico, por teléfono o en persona en nuestros establecimientos. Como usuario del sistema IMPRIMO®, también tiene acceso las 24 horas del día a nuestro Centro de ayuda en línea, que, además de una base de datos de conocimientos con amplia document-

ación sobre procesos, así como una comunidad que le permite directamente intercambio de información con otros usuarios.

Para obtener información sobre todos los aspectos de las tecnologías digitales, por favor póngase en contacto con nuestro equipo de asistencia.

## **Arne Westmeier**

Protésico dental  
Gerente de tecnologías digitales

Teléfono: +49 2374 9288-680  
arne.westmeier@scheu-group.com



## **Michael Krause**

Dipl.-Phys.  
Gerente de tecnologías digitales

Teléfono: +49 2374 9288-710  
michael.krause@scheu-group.com



# Sistema IMPRIMO®

Impresión 3D con la máxima precisión  
para una amplia variedad de aplicaciones:



Modelos de trabajo/  
de situación/ de muñón  
Material: IMPRIMO® LC Model



Férulas de descarga,  
plantillas de perforación  
Material: IMPRIMO® LC Splint



Férulas de descarga,  
fantibrujismo, de protrusión  
de la mandíbula inferior  
Material: IMPRIMO® LC Splint flex



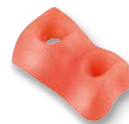
Cubetas funcionales  
Material:  
IMPRIMO® LC Impression



Objetos de colado para  
la técnica de colado  
Material: IMPRIMO® LC Cast



Matrices de transferencia  
Material: IMPRIMO® LC IBT



Máscaras gingivales  
Material: IMPRIMO® LC Gingiva



Restauraciones  
temporales de corta  
duración  
Material: IMPRIMO® LC Temp



Prótesis provisionales  
de larga duración  
Material:  
IMPRIMO® LC Temp It



Aparatos para la cirugía  
oral, maxilar y facial  
Material: IMPRIMO® LC MJF



Bases de prótesis  
Material:  
IMPRIMO® LC Denture



Pruebas funcionales  
Material: IMPRIMO® LC Try-In

El sistema IMPRIMO®  
forma parte de la  
cadena de procesos  
digitales SMART FLOW.

